

新製品！ インバーター式溶接装置

SPOT、WELDING & SOLDERING

☆6つの特徴

- ① ワーク材料に応じて制御方式が選べます。
5つ制御方式（下記参照）
- ②ジュール熱の発生が早い為、熱効率が良く
溶接に要する時間が短い。
- ③ワークにキズが付きにくく溶接箇所がきれいに
仕上がります。
- ④モニターにて電力、電流、電圧の状態が確認出来
治具の電極部の損傷度合いの監視が出来ます。
- ⑤通電時間の単位が選べます。（mm sec or サイクル）
- ⑥9通りの溶接条件で異種金属との接合が可能。



800 × 300 × 530H (mm) 130 kg



170 × 500 × 260H 40 kg

☆仕様

条件入力 1～9
制御方法 0: 定電力制御
1: 二次定電流制御
2: 一次ピーク値定電流制御
3: 一次実効値電流制御
4: 定電圧制御
5: 定移送制御
最大電流 1:00～5:00 (kA) × 2台
電流モニター +設定 0～99% -設定 0～99%

☆標準装備部品

フィルターレギュレーター	× 1
アルゴンガス流量計	× 2
電磁弁	
クランプ弁	× 2
密閉カップ（上下）用	× 2
アルゴンガス用	× 2

製造元

山田自動電機

販売代理店

株蒲 商会

鯖江市神中町 2-501-47

TEL: (0778) 52-7711

FAX: (0778) 52-7872